



11. Fehlermeldungen -PC-

خدمات فنی مهندسی نظری

09125159577

www.iraniancnc.com



11. Fehlermeldungen PC - TND

? Signalleuchte - Fehlermeldung (24) blinkt. Fehlernummer wird auf PC-Display angezeigt.

Fehlernummer	Bedeutung	Ursache	Fehlerbeseitigung
01	Bewegung gesperrt	Not-Aus war gedrückt Hydraulikdruck unterschritten Wärmefühler ausgelöst	Antriebe einschalten u. Taste (1) 2-Hand u. Taste Zyklusstart (12) drücken.
02			
03			
04			
05			
06			
07	NC - Servo - Ready fehlt	Fehler NC oder Fehler PC-01	siehe NC oder wie bei PC-Fehler 01



nazari

09125159577

Fehlermeldungen PC-TND

Fehlernummer	Bedeutung	Ursache	Fehlerbeseitigung
10			
11	Hydraulikdruck	<ul style="list-style-type: none">- Hydraulikdruck fehlt oder- große Druckschwankung	<ul style="list-style-type: none">- Hydraulikanlage überprüfen- Einstellung Druckschalter überprüfen
12	Werkstoffspannung <ul style="list-style-type: none">- nicht gespannt	Werkstoff ist nicht gespannt <ul style="list-style-type: none">- Einstellungen	<ul style="list-style-type: none">- Wegeinstellung am Spannzylinder prüfen- Spanndruck überprüfen
13	Werkstoffspannung <ul style="list-style-type: none">- beide Schalter	Bei der Wegkontrolle sind beide Endschalter betätigt <ul style="list-style-type: none">- falsche Einstellung- Endschalter defekt	<ul style="list-style-type: none">- Einstellung überprüfen- Endschalter überprüfen
14			
15			
16			



Fehlermeldungen PC-TND

Fehlernummer	Bedeutung	Ursache	Fehlerbeseitigung
17			
18			
19			
20			
21	Überstrom GSA Hauptantrieb Momentenüberlast	$I_A > I_X$	Schnittkraft reduzieren
22	Schutzhaube	Schutzhaube wurde während des Ablaufes geöffnet	Schutzhaube schließen und erneut starten
23	Hauptantrieb nicht betriebsbereit	-Sicherungen prüfen -Tacholeitung prüfen -Phase fehlt -Phasenlage verstaucht	



Fehlermeldungen PC-TND

www.iraniancnc.com

Fehlernummer	Bedeutung	Ursache	Fehlerbeseitigung
24			
25			
26			
27	Zentralschmierung	Niveauschalter hat angesprochen	Zentralschmierung Öl nachfüllen
28			
29			
30			



Fehlermeldungen PC-TND

nazari

09125159577

Fehlernummer	Bedeutung	Ursache	Fehlerbeseitigung
31	Pinole	<ul style="list-style-type: none">- Pinole macht zu großen Hub- hat nicht zentriert	<ul style="list-style-type: none">- Reitstock feststellen- Reitstock so stellen, daß Hub nicht zu groß
32	Pinole	<ul style="list-style-type: none">- Werkstoff gelöst- Druckschalter zu hoch eingestellt- Druckschwankungen in der Hydraulik	<ul style="list-style-type: none">- Werkstoffspannung überprüfen- Druckschalter Einstellung überprüfen- Hydraulik überprüfen
33			
34			
35	Revolver	Revolver hat nicht richtig geschaltet (Indexierung)	<ul style="list-style-type: none">- Bero prüfen- Indexierung prüfen- Bremse prüfen
36	Revolver	Revolver nicht auf richtige Station geschaltet <ul style="list-style-type: none">- Winkelcodierer	<ul style="list-style-type: none">- Befestigung Winkelcodierer überprüfen- Signale Winkelcodierer überprüfen
37			



Fehlermeldungen PC-TND

nazari
09125159577

Fehlernummer	Bedeutung	Ursache	Fehlerbeseitigung
38			
39			
40			
41	S - Quittierung	S-Quittierung fehlt Drehzahl nicht erreicht	<ul style="list-style-type: none">- richtiges S programmieren- kein S programmieren bei stehender Spindel- Drehzahlkarte prüfen
42	T-Quittierung	T-Quittierung fehlt - falsche Revolverstation	<ul style="list-style-type: none">- wie Fehler 36- Schütze überprüfen- Motor u. Bremse überprüfen
43	M-Quittierung	M-Quittierung fehlt	<ul style="list-style-type: none">- Anhand vom Programm zuletzt ausgegebene M-Funktion feststellen. Zugehörige Stellglieder u. Endschalter überprüfen
44	Lünette	Lünette nicht richtig gespannt	<ul style="list-style-type: none">- Druckschaltereinstellung prüfen- Hydraulik überprüfen- Ablauf überprüfen



Fehlermeldungen PC-TND

www.iraniancnc.com

Fehlernummer	Bedeutung	Ursache	Fehlerbeseitigung
45			
46			
47			
48			
49			
51	Falsche Drehzahl	S-Code u. Polumschaltung oder S-Code u. Getriebe- stellung passen nicht zusammen.	Programmierung richtig einstellen
55	Hydr. Filter Überw.	Hydr. Filter	reinigen